

## 1. 主要仕様数値

## 1-1 射出関係

項目		単位	仕様			
射出ユニット		T・m	i 4.0			
ノズル	型式	—	オープン			
	穴径×先端半径	mm	φ3.0×R10			
スクリュー	記号	—	YY(OP)	Y	A	B
	直径	mm	30	35	40	45
スクリューストローク		mm	120	140	160	180
理論射出体積	*1	cm <sup>3</sup>	85	135	201	286
射出質量 (P S)	*2	g	78	124	185	263
最大射出圧力	*3	MPa	270	260	200	155
最大保圧	*3	MPa	245	235	180	140
最高射出速度	*4	mm/s	300			
射出率		cm <sup>3</sup> /s	212	289	377	477
スクリュー回転速度		min <sup>-1</sup>	360			
可塑化能力 (P S)	*5	kg/h	43	60	93	115
ノズルストローク		mm	370			
ノズル押付け力		kN	20 / 14			
温度制御	ノズル・加熱筒	—	1G+4			
ゾーン数	ホッパー下	—	1			
ヒータ電気容量		kW	8.0	10.7	12.1	14.1

## 1-2 型締関係

項目	単位	仕様
型締機構	—	ダブルトルグル
型締力	kN	1300
タイバー間隔 (H×V)	mm	510×460
金型取付盤寸法 (H×V)	mm	670×670
最小金型寸法 (H×V) *6	mm	340×310
型開閉ストローク	mm	380
型厚(最小/最大)	mm	200 / 450
最大型開間隔 (デーライト)	mm	830
エジェクタストローク	mm	100
エジェクタ力 *7	kN	32

## 1-3 ユーティリティ関係

項目		単位	仕様		
機械寸法 *8	(L)	m	4.47	4.49	4.60
	(W×H)	m	1.30×1.69		
機械質量		t	5.9		
電源電圧 *9		—	AC200V×50Hz AC200V×60Hz AC220V×60Hz		
制御電圧		V	AC100		
設備電源容量 *10		kVA	29 51		
接地		—	D種		
電線サイズ *11		mm <sup>2</sup>	22 38		
冷却水使用量(最大) *12		L/min.	7.5		

## 注記

- ・ o p. はオプション仕様を示します。
- ・ 研究開発により上記仕様は変更することがあります。
- \* 1. 理論射出体積は(スクリー直径の断面積)×(スクリーストローク)です。
- \* 2. 射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。
- \* 3. 最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。
- \* 4. 最高射出速度は負荷の状態によってはこの値に達しない場合があります。
- \* 5. 可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。
- \* 6. 機械保護のため、この寸法以下の金型は使用しないで下さい。
- \* 7. エジェクタ力は理論値です。
- \* 8. 特別付属装置は含みません。
- \* 9. 電源電圧変動は定格の±10%以内として下さい。  
電圧は常に定格電圧を保ち、変動は短時間となるようにして下さい。
- \* 10. 機械本体及び附帯機器の容量を示します。
- \* 11. 電線サイズは単芯(IV)の場合です。多芯ケーブル等を使用の場合は電流減少係数を考慮して下さい。
- \* 12. ホッパ下冷却用に使用します。水圧は0.5MPa以下として下さい。

## 3. 特別付属装置

No.	装置名	装置詳細	有・無
1	耐摩耗 スクリーコンプリート	φ 本体取付	
2	特殊スクリー		
3	オープンノズル	φ × R × mm ロング 先端ヒーター： W	
4	断熱板		
5	エアージェット		
6	パトロールライト警報	色	
7	金型エジェクタ戻り確認装置		○
8	コンセント	200V×20A 100V×15A(トランス付き) トランス容量：1.5kVA	4口 2口 ○
9	指定色	上部カバー： ガード： マシンボディ： 操作パネル部：	
10	製品落下シューター		
11	金型ネジ抜き装置 (モーターは含まず)	モーター容量 3相 AC220/200V Max. 0.75kW	○
12	金型冷却水接続口に ホースニップル取付	Rc3/8×φ11 ホースニップル取付	○
13	油圧コア抜き装置	・2系統 ・電気接続回路のみ ・接続BOX：反操作側固定盤側面	○
14	型開一時停止回路		○