

1. 主要仕様数値

1-1 射出関係

項目		単位	仕様			
ノズル	型式	—	オープン			
	穴径×先端半径	mm	φ2.5×R10			
射出能力	*1	T・m	i 0.7	i 1.0		
スクリー コンプライト	記号	—	Y	YA	A	B
	直径	mm	18	22	25	30
スクリーストローク		mm	85	100		
理論射出体積	*2	cm ³	22	38	49	71
射出質量 (PS)	*3	g	20	35	45	65
最大射出圧力	*4	MPa	280	250	200	140
最大保圧力	*4	MPa	280	230	180	125
最高射出速度	*5	mm/s	250			
射出率		cm ³ /s	64	95	123	177
スクリー回転速度		min ⁻¹	360			
可塑化能力 (PS)	*6	kg/h	9	18	27	43
ノズルストローク		mm	290			
ノズル押付け力		kN	18			
温度制御	ノズル・加熱筒	—	1G+2+1G			
ゾーン数	ホッパー下	—	1			
ヒータ電気容量		kW	2.94	3.4	4.17	

1-2 型締関係

項目	単位	仕様
型締機構	—	ダブルトグル
型締力	kN	500
タイバー間隔 (H×V)	mm	320×320
金型取付盤寸法 (H×V)	mm	470×470
型開閉ストローク	mm	250
型厚 (最小/最大)	mm	160 / 370
最大型開間隔 (デーライト)	mm	620
エジェクタストローク	mm	70
エジェクタ力	kN	20

1-3 ユーティリティ関係

項目	単位	仕様
機械最大寸法	mm	長 3087×幅 1096×高 1585
機械質量	t	2.4
電源電圧	—	3相 AC200V(±10%)×50Hz 3相 AC200V(±10%)×60Hz 3相 AC220V(±10%)×60Hz
設備電源容量 *7	kVA	17
接地	mm	D種
電線サイズ	mm ²	8
冷却水使用量(最大) *8	L/min.	5

注記

- ・ op. はオプション仕様を示します。
- ・ 研究開発により上記仕様は変更することがあります。
- *1. 射出能力は(最大射出圧力)×(理論射出体積)をT・mで表示しています。
- *2. 理論射出体積は(スクリー直径の断面積)×(スクリーストローク)です。
- *3. 射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。
- *4. 最大射出圧力・最大保圧・圧力保持時間はサイクルによって制限される場合があります。
- *5. 最高射出速度は負荷の状態によってはこの値に達しない場合があります。
- *6. 可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。
- *7. 機械本体の容量を示します。附帯機器の電源を成形機より分岐する場合には、その分容量を増やして下さい。
- *8. ホッパ下冷却用に使用します。水圧は0.5MPa以下として下さい。